## 機械加工設備

CNC倣い研削盤	工作物テーブル移動量250mm×150mm×100mm 砥石軸移動量 200mm×150mm 昇降工程の長さ範囲 5mm~110mm 砥石回転数 3,000~10,000rpm 使用砥石 Φ30~Φ150
倣い研削盤	工作物テーブル移動量 250mm×150mm 昇降工程の長さ範囲 0mm~160mm 水平旋回 右: 15° 左: 20° 使用砥石 Φ30mm~Φ75mm Φ120mm~Φ180mm
平面研削盤	ストローク 500mm×250mm×250mm 最小溝幅 0.5mm 深さ 溝幅の1.5倍
CNC平面研削盤	ストローク 500mm×300mm×250mm 最小溝幅 0.09mm 深さ 溝幅の1.5倍
冶具研削盤	ストローク 450mm×300mm×100mm 最大径 Φ75mm 最小径 Φ0.5mm 最大深さ 30mm (Φ10mm以下は径の3倍の深さまで加工可)
3軸 マシニングセンター	ストローク 600mm×400mm×400mm 刃物セット数 60本 ワークセット数 23個
同時5軸 マシニングセンター	ストローク 810mm×800mm×250mm テーブル作業面の大きさ Φ500mm 主軸回転速度 60,000回転/分 最小設定単位 0.01µm 振れ精度 0.1µm 刃物セット数 50本
ワイヤー放電加工機	ストローク 440mm×295mm×150mm MAX勾配加工 7° ワイヤー径 Φ0.2mm
細穴放電加工機	ストローク 300mm×250mm×250mm 使用電極径 φ0.1~φ3
型彫り放電加工機	ストローク 550mm×400mm×350mm 電極セット数 32個

<主要メーカー> 牧野フライス製作所/三菱電機/ソディック 安田工業/アマダマシンツール/東芝機械

## プレス加工設備

< 加圧能力 >

 30~45トンプレス加工機
 ・・・12台

 ~60トンプレス加工機
 ・・・4台

 ~80トンプレス加工機
 ・・・16台

 ~125トンプレス加工機
 ・・・2台

<主要メーカー>

AIDA / DOBBY / ISIS

## 検査設備

投影機 (V-24B) /ニコンインステック

自動寸法測定機(NEXIV-6555)/ニコンインステック

走査型電子顕微鏡 (SEM) (SM-350) / TOPCON

高性能蛍光X線膜厚計(FT9500X)/日立ハイテクサイエンス

色差計(光沢度計)(VSR-400)/日本電色工業

半田濡れ性試験機(SAT-5100)/RHESCA

3次元座標測定機(GC800D)/東京精密

超精密非接触3次元測定装置(NH-4)/三鷹光器

デジタルマイクロスコープ (VHX-500) /キーエンス

光学式測定顕微鏡 (MTM250) / オリンパス

ハイトゲージ(MICRO-HITE II)/TESA

表面形状・粗さ測定 (SE-500) / 小坂研究所

フロー型グローブボックス(GBJF080R)/グローブボックスジャパン

恒温恒湿器 (SH-221) /エスペック

## CAD/CAM/CAE

<CAD>

2D/SPEEDY (キャムタス)

3D / Solid Works (ソリッドワークス)

3D / NX (Ver9) (シーメンス)

<CAM>

PowerMILL (Ver8) (デルキャム)

CAM TOOL (Ver12) (C&Gシステムズ)

<CAE>

Moldflow Adviser (オートデスク)